

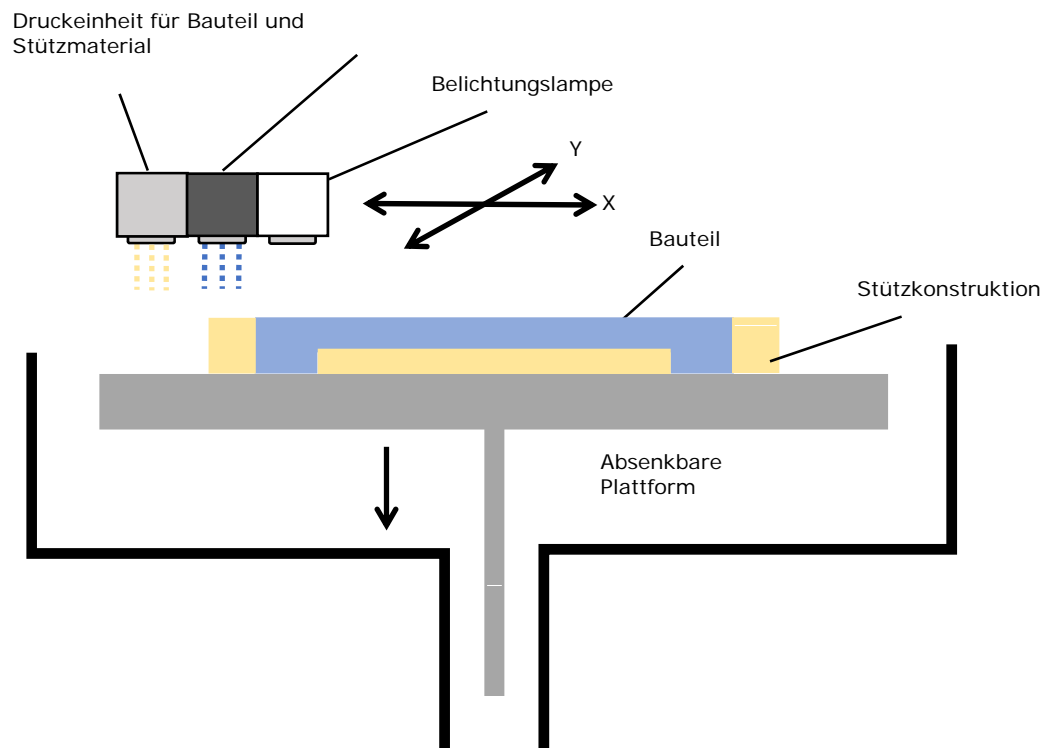
PolyJet • InkJet-Verfahren

Merkmale Verfahrensprinzip ähnelt dem eines Tintenstrahldruckers
 Simultanes Auftragen von Build- und Supportmaterial
 die Aushärtung des Photopolymers erfolgt direkt durch UV-Licht

Bauraum: 500 x 400 x 200 mm

Vorteile sehr präzises Verfahren (0.016-0.035 mm Schichtstärke)
 hohe Oberflächenqualität, Maßhaltigkeit und Detailtreue
 Photopolymere mit unterschiedlichen Eigenschaften
 Veredelung generell möglich

Fertigungstoleranz +/-0,2% (absolut +/-0,1 mm)



Verfahren	Werkstoff	Charakteristik					
		Nachbearbeitung					
		lackieren	Finish (schleifen)	Infiltrieren	beschichten	spanen	kleben
PolyJet	Vero Blue [Photopolymer/Resin]	Die Bauteile weisen eine glatte Oberfläche mit einer hohen Detailgenauigkeit auf, das Verhalten ist eher spröde, die Bauteilerscheinung transluzent. Das Haupteinsatzgebiet liegt in der Erstellung von Gieß- sowie Design-/Konzeptmodellen.					
		x	x		x		x

Werkstoff		Zugfestigkeit [MPa]	Bruchdehnung [%]	E-Modul [MPa]	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit @0,45 MPa @1,80 MPa oder Einsatztemperatur [ET] oder Heat Deflection Temperature [HDT]	Anmerkung
PolyJet	Vero Blue	50-65	15-25	k.A.	83-86 D	45-50 °C [ET]	

Das vorliegende Werkstoffdatenblatt enthält Richtwerte. Die Kennwerte werden durch Verarbeitungsbedingungen, Zusätze und Modifikationen beeinflusst und sind aufgrund der vorliegenden Kenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt. rpm übernimmt keine rechtlich verbindliche Zusicherung für die Erzielung bestimmter Eigenschaften.