

Werkstoff		Zugfestigkeit [MPa]	Bruchdehnung [%]	E-Modul [MPa]	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit @0,45 MPa @1,80 MPa oder Einsatztemperatur [ET] oder Heat Deflection Temperature [HDT]
SLA	Standard	65	6,2	2.800	k.A.	73,1°C 58,4°C
	Tough	55,7	24	2.700	k.A.	48,5°C 45,9°C
	Durable	31,8	49	1.260	k.A.	43,3°C
	Flexible	7,7-8,5	75-85	k.A.	80-85 A	k.A.
	HighTemp	51,1	2	3.600	k.A.	289 °C
SLS	DuraForm PA [PA12]	43	14	1.586	73D	130°C [ET]
	DuraForm GF [PA12+30%GB]	33	2	5.900	k.A.	150°C [ET]
	Alumide [PA12+30%Al]	48	4	3.800	76 D	130°C [ET]
	TPU	20	250	k.A.	92 A	90°C [ET]
	DuraFormFlex ohne Infiltration	1,8	110	7,4	45-75 A	120°C [ET]
	DuraFormFlex Infiltration m. Silikon	2,3	151	9,2	> 60 A	120°C [ET]
	DuraFormFlex Infiltration m. PU	2,3	151	9,2	> 60 A	120°C [ET]
	PP40	26	42	1.400	70 D	71°C 56°C
FDM	ABS	43	30	2.450	k.A.	95°C [HDT]
PolyJet	Vero Blue	50-65	15-25	k.A.	83-86 D	45-50°C [ET]
DLS	UMA90	46	17	2.000	k.A.	51°C
	RPU70	45	100	1.900	80D	70°C
	EPU40	10	310	k.A.	68A	k.A.
	FPU50	29	280	831	71D	78°C
	SIL-30	3,4	330	k.A.	35A	k.A.
	CE221	92	3,3	3.870	92D	231°C
	EPX82	82	5,9	2.800	89D	115°C

Das vorliegende Werkstoffdatenblatt enthält Richtwerte. Die Kennwerte werden durch Verarbeitungsbedingungen, Zusätze und Modifikationen beeinflusst und sind aufgrund der vorliegenden Kenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt. rpm übernimmt keine rechtlich verbindliche Zusicherung für die Erzielung bestimmter Eigenschaften.